

## FICHA DE USO Y MANTENIMIENTO FIREKILL HFC227

Anaf Fire Protection S.p.A

### Instalación

Durante la instalación, se debe verificar y registrar el peso del extintor para controles de mantenimiento posteriores.

El FIREKILL debe montarse con su soporte de pared metálico dentro o fuera del área a proteger.

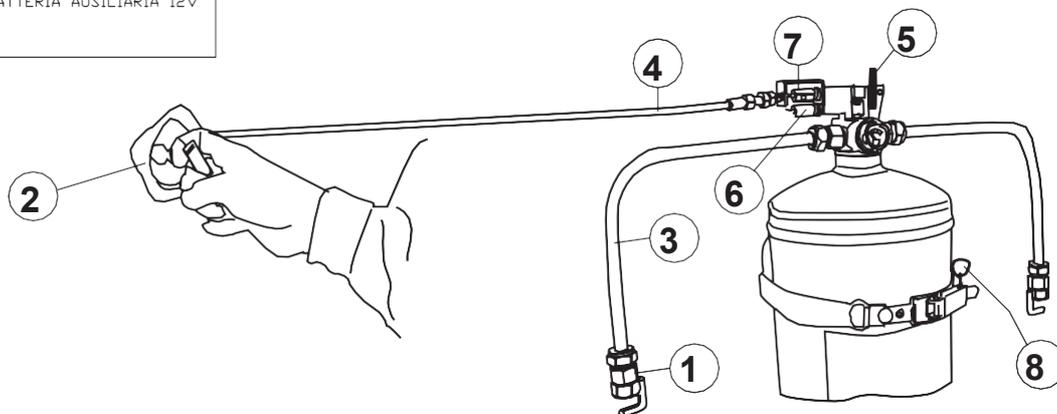
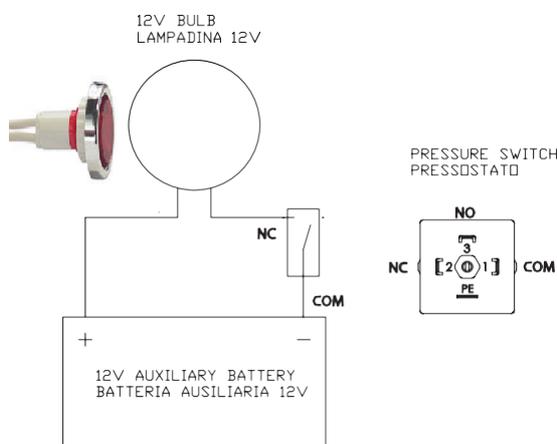
Verificar la presión con el manómetro: la aguja debe estar posicionada en el sector verde. Fijar los tubos (3) desde el cuerpo del FIREKILL hacia la zona a proteger.

Conectar las boquillas de descarga (1) al final de los tubos (3), cerca del punto peligroso o de la zona a proteger.

Conecte el cable del control remoto (4) al hexágono (7) y al mango del control remoto (2).

Conecte el interruptor de presión a la luz indicadora roja suministrada, de esta manera el indicador visual le permite verificar la carga del sistema.

### Conexión típica de la luz del interruptor de presión



**El pasador de seguridad debe extraerse al final de todas las operaciones anteriores.**

Ahora FIREKILL está listo para ser utilizado.

Usar

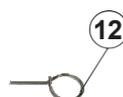
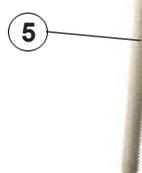
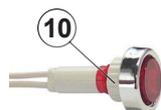
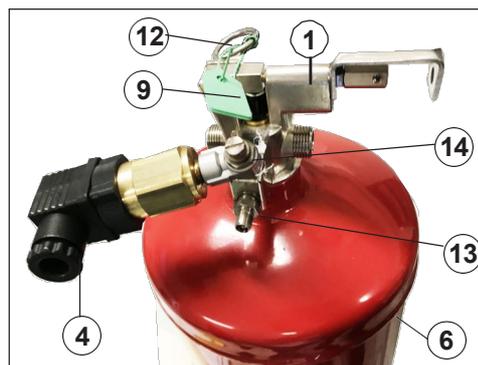
FIREKILL se puede activar manualmente al operar la manija del control remoto (2) o automáticamente cuando alcanza la temperatura de activación del bulbo del aspersor.

La bombilla se puede suministrar con diferentes temperaturas de activación. Estándar 93°C, bajo pedido 68°C y 79°C.

Previa solicitud, el FIREKILL se puede accionar eléctricamente (6) 00.951E.5080.00. (43001).

Ejercicio:

Presión de trabajo 10 bar a 20°C.



**Nota:** El extintor HFC227 es un gas de “SATURACIÓN TOTAL” y el volumen indicado en la siguiente tabla es referido al compartimiento del motor sin ventanas de ventilación.

En el caso de huecos, el volumen protegido debe ser debidamente evaluado.

**Válvula completa compuesta por:** cuerpo de válvula, bulbo, manómetro, junta tórica, sello, interruptor de presión.

\* Bajo pedido: 00.950E.5100.00 válvula de aguja de repuesto pre-cambio

Kg extintore		1kg	3kg	6kg	9kg	12kg
Descripcion	Pos.	Códigos				
Valvula completa 93°C	1	00.950E.8500.60.	00.950E.8500.60.	00.950E.8500.60.	00.950E.8500.60.	00.950E.8500.60.
Valvula completa 79°C	1	00.950E.8500.62.	00.950E.8500.62.	00.950E.8500.62.	00.950E.8500.62.	00.950E.8500.62.
Valvula completa 68°C	1	00.950E.8500.61.	00.950E.8500.61.	00.950E.8500.61.	00.950E.8500.61.	00.950E.8500.61.
Bulbo standard 93°C	2	00.951E.6960.02	00.951E.6960.02	00.951E.6960.02	00.951E.6960.02	00.951E.6960.02
Bulbo standard 79°C	2	00.951E.6960.01	00.951E.6960.01	00.951E.6960.01	00.951E.6960.01	00.951E.6960.01
Bulbo standard 68°C	2	00.951E.6960.00	00.951E.6960.00	00.951E.6960.00	00.951E.6960.00	00.951E.6960.00
Manometro	3	00.951C.4900.00	00.951C.4900.00	00.951C.4900.00	00.951C.4900.00	00.951C.4900.00
Pressostato	4	00.950E.4970.04	00.950E.4970.04	00.950E.4970.04	00.950E.4970.04	00.950E.4970.04
Tubo sonda	5	21712	00.950C.5900.00	00.211E.5900.00	00.360E.5900.01	00.350G.5900.00
Deposito	6	27205_V	00.950C.7900.00	00.350E.7900.CE	00.358E.7900.CE	00.353G.7900.CE
Soporte	7	20426	00.951C.2900.00	00.350E.2900.00	00.005E.2930.00.	00.951G.2900.00
Cincha nylon	8	-	00.951C.2510.10	00.951C.2510.10	00.951C.2510.10	00.951C.2510.10
Precinto	9	00.211E.3220.00	00.211E.3220.00	00.211E.3220.00	00.211E.3220.00	00.211E.3220.00
Luz avisador	10	P504.RV.065.00	P504.RV.065.00	P504.RV.065.00	P504.RV.065.00	P504.RV.065.00
Junta valvula	11	00.950E.5010.00	00.950E.5010.00	00.950E.5010.00	00.950E.5010.00	00.950E.5010.00
Pasador seguridad	12	00.950E.5020.00	00.950E.5020.00	00.950E.5020.00	00.950E.5020.00	00.950E.5020.00
Valvula de control	13	00.180T.5100.00	00.180T.5100.00	00.180T.5100.00	00.180T.5100.00	00.180T.5100.00
* Valvula a spillo	14	00.950E.5100.00	00.950E.5100.00	00.950E.5100.00	00.950E.5100.00	00.950E.5100.00

## ACCESORIOS



		TABLA ACCESORIOS				
Kg. Extintor		1kg	3kg	6kg	9kg	12kg
Descripcion	Pos.	Codigos				
Raccor 3/8" recto	1	P503.RV.179.00 2 pz	P503.RV.179.00 2 pz	P503.RV.179.00 2 pz	P503.RV.179.00 4 pz	P503.RV.179.00 4 pz
Raccor en codo	2	P503.RV.177.00 2 pz	P503.RV.177.00 2 pz	P503.RV.177.00 2 pz	P503.RV.177.00 4 pz	P503.RV.177.00 4 pz
Gancho	3	00.951B.2960.00A 2 pz	00.951B.2960.00A 2 pz	00.951B.2960.00A 2 pz	00.951B.2960.00A 4 pz	00.951B.2960.00A 4 pz
Raccor "T"	4	-	-	-	P503.RV.178.00 2 pz	P503.RV.178.00 2 pz
Difusor	5	25009_2 2 pz	25009_2 2 pz	25009_2 2 pz	25009_2 4 pz	25009_2 4 pz
Tubo	6	00.950E.5950.00 2 m	00.950E.5950.00 4 m	00.950E.5950.00 4 m	00.950E.5950.00 6 m	00.950E.5950.00 8 m
Vaso para tirador	7	IU10.EV.000.00	IU10.EV.000.00	IU10.EV.000.00	IU10.EV.000.00	IU10.EV.000.00
Cable	8	00.951E.6200.00	00.951E.6200.00	00.951E.6200.00	00.951E.6200.00	00.951E.6200.00
Tirador	9	00.951B.2960.01	00.951B.2960.01	00.951B.2960.01	00.951B.2960.01	00.951B.2960.01

## Mantenimiento

Las operaciones de mantenimiento e instalación deben ser realizadas por personal especializado calificado para usar equipos a presión y debe estar certificado de acuerdo con el Reglamento CE 304/2008 - Operador de F-Gas.

Durante el mantenimiento del extintor de incendios, se deben tener en cuenta e implementar todas las advertencias y precauciones necesarias para evitar accidentes.

Si no, comprobaré si hay daños corporales graves adicionales si pudiera. La manutenzione del FIREKILL deve essere effettuata con periodicità indicata nei paesi in cui viene venduto, in Italia deve essere eseguita in accordo alla circolare "Sicurezza della Navigazione Serie generale n 100/2014.

Si no existe una normativa nacional que prescriba la periodicidad de las fases de vigilancia, control, revisión y pruebas, recomendamos monitorear el sistema al menos una vez al mes mediante una verificación visual del estado de carga.

En cuanto a la fase de control periódico, recomendamos realizar la intervención al menos cada 6 meses, controlando la presión interna mediante un manómetro calibrado y certificado cod.

P500.MN.0000.00. (20065) y que no existan manipulaciones ni obstrucciones en las boquillas que impidan su funcionamiento.

Realizar mantenimiento anual y bienal.

de acuerdo con los puntos D y E de la circular 100/2014. La prueba hidráulica del tanque debe realizarse cada 10 años. Antes de realizar la prueba, verificar un examen interno del tanque para verificar el buen estado de conservación.

Durante la fase de prueba del recipiente, sugerimos verificar:

- examen funcional y control de todas las partes;
- controlar todos los tramos de paso del extintor, en particular la tubería de aspiración, tuberías, racores y boquillas, para verificar que estén libres de incrustaciones, obstrucciones y sedimentos;
- la sustitución del agente extintor debe realizarse de acuerdo con el Reg. n. 517/2014 sobre gases fluorados de efecto invernadero y Decreto Presidencial N° 146/2018;
- montaje del sistema en perfecto estado de funcionamiento.

Fuerza de sujeción:

La válvula se enrosca al depósito con el par establecido, es decir, entre 50 y 60 Nm.

**Tabella riassuntiva prove idrostatiche per estintori portatili**

ESTINTORI PORTATILI				
TIPO DI ESTINTORE	CONTROLLO DELLA CARICA	RICARICA	PROVA IDROSTATICA	PRESSIONE DI PROVA
Idrici o a schiuma con involucro <u>non</u> sotto pressione	Ogni anno (+1 mese)	Ogni anno (+1 mese)	Ogni 5 anni	1,5 volte la p.e. (2 N/mm <sup>2</sup> se non nota)
Polvere con involucro non sotto pressione	Ogni anno (+1 mese)	Ogni 5 anni		25 N/mm <sup>2</sup>
CO <sub>2</sub>  Polvere, idrici e a schiuma con involucro sotto pressione	Ogni anno (+1 mese)	Se trovati scarichi o con carica insufficiente (meno del 90% per CO <sub>2</sub> e meno del 95% della pressione nominale per quelli a polvere, idrici e a schiuma)	Ogni 10 anni o se trovati scarichi o con carica insufficiente (meno del 90% per CO <sub>2</sub> e meno del 95% della pressione nominale per quelli a polvere, idrici e a schiuma)	1,5 volte la p.e.
Bombolette in pressione impiegate per gli estintori che vengono pressurizzati solo al momento del loro azionamento.	Ispezione interna ogni 5 anni		Ogni 5 anni nei casi non sia possibile l'ispezione interna e comunque ogni 10 anni.	2 volte la p.e. se aria o altro gas diverso da CO <sub>2</sub> 25 N/mm <sup>2</sup> se a CO <sub>2</sub> con dispositivi di sicurezza 35 N/mm <sup>2</sup> se a CO <sub>2</sub> senza dispositivi di sicurezza)

## PROCEDIMIENTO DE MONTAJE DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN EN FIREKILL

Las operaciones de mantenimiento e instalación deben ser realizadas por personal especializado y capacitado para utilizar equipos a presión. Durante el mantenimiento del extintor de incendios, se deben tener en cuenta e implementar todas las advertencias y precauciones necesarias para evitar accidentes.

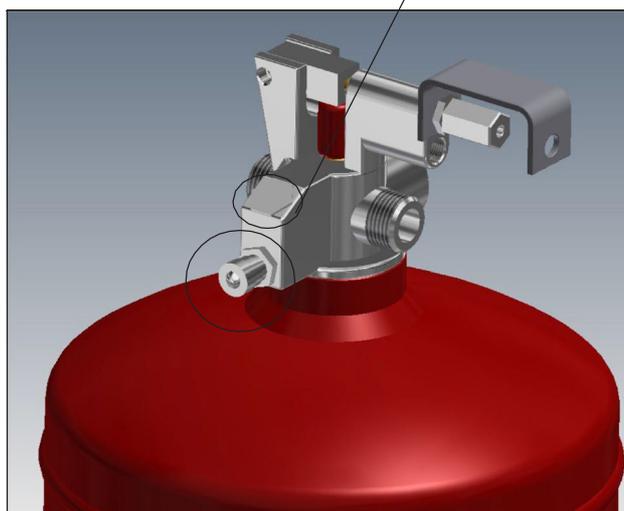
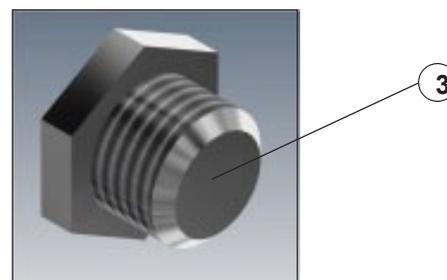
El no hacerlo podría resultar en lesiones graves al personal a cargo.

Las operaciones de mantenimiento e instalación deben ser realizadas por personal especializado cualificado para el uso de equipos a presión y deben estar certificados de acuerdo con el Reg. CE 304/2008

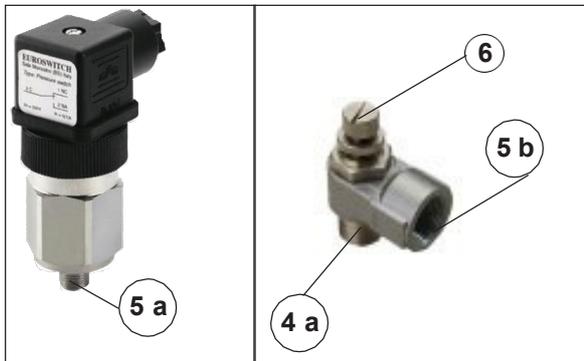
- Operador de F-Gas.

**1. Si ya se ha cargado el extintor y se desea instalar el presostato, se debe descargar el extintor y recuperar el extintor.**

**2. Desenroscar el tapón de montaje del presostato: después de haber descargado y luego despresurizado el extintor, desenroscar el tapón (3)**

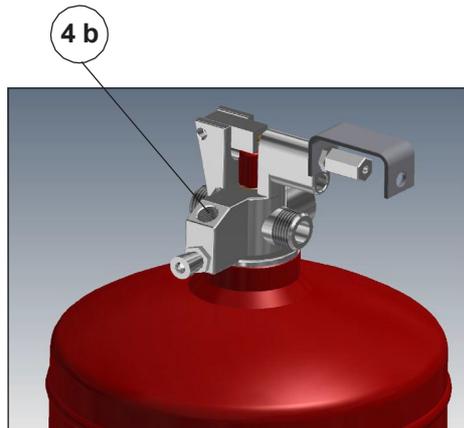


1. Montaje del presostato: enrollar la cinta de sellado de roscas (TEFLON) en la rosca del presostato y luego apretarla en la válvula de aguja (5 a y 5 b).



En el otro extremo de la válvula de aguja (4 a) envuelva la cinta de sellado de roscas y luego apriete en la posición (4 b).

Compruebe que el tornillo de ajuste esté cerrado (6).



2. Recarga y presurización del extintor: proceder a recargar el extintor y presurizar el extintor a 10 bar a 20°C de acuerdo con el procedimiento "Operaciones de llenado y presurización del extintor FireKill cargado con HFC227".

Este procedimiento debe ser realizado por personal especializado calificado para usar equipos a presión y debe estar certificado de acuerdo con el Reglamento CE 304/2008 - Operador de F-Gas.

el reemplazo del agente extintor debe realizarse de acuerdo con el Reg. n. 517/2014 sobre gases fluorados de efecto invernadero y Decreto Presidencial N° 146/2018;

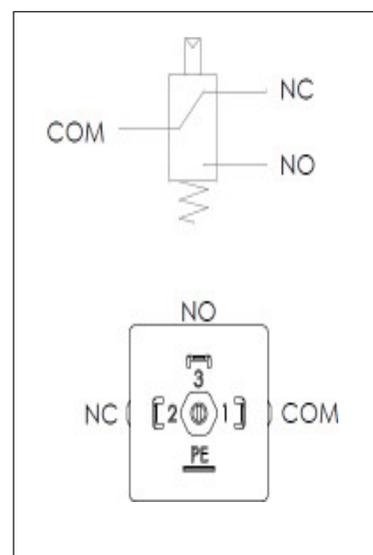
Antes de la puesta en marcha definitiva, compruebe si hay fugas con detectores de fugas o soluciones jabonosas.

3. Puesta en marcha:

Apertura del tornillo de la válvula de aguja: una vez instalado el sistema, desenroscar el tornillo (6), en sentido antihorario, 1/4 o 1/2 vuelta y no más para restablecer el flujo de aire al presostato.

Conexión eléctrica:

- El presostato es del tipo de doble intercambio. Utilice los terminales COM y NC si desea que el contacto se cierre cuando baje la presión; COM y NO si se solicita apertura del contacto.
- Conectar el presostato según los esquemas eléctricos de la centralita.



**En caso de presencia del mando pirotécnico, consultar ficha técnica 00.951E.5080.00. (43001).**

## PESOS

<u>FIREKILL HFC</u> <u>MODELO</u>		<u>CERTIFICACIONES</u>			<u>CILINDRO</u>	<u>VALVULA</u>	<u>EFICACIA</u>	<u>Peso</u> <u>extintor</u> <u>cargado</u>	<u>Peso kit</u> <u>y</u> <u>soporte</u>	<u>Peso</u> <u>TOTAL</u>
15237	1kg HFC	CE	-	ISO 9094	Steel	Brass	1,70m3	2,8	2,28	5,08
15238	3kg HFC	CE	-	ISO 9094	Steel	Brass	5,10m3	5,2	2,565	7,765
15239	6kg HFC	CE	-	ISO 9094	Steel	Brass	10,00m3	9,6	2,85	12,45
15242	9kg HFC	CE	-	ISO 9094	Steel	Brass	15,00m3	12,8	3,135	15,935
15240	12kg HFC	CE	-	ISO 9094	Steel	Brass	20,00m3	17,5	3,42	20,92